PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-182231

(43) Date of publication of application: 16.07.1990

(51)Int.Cl.

A61B 1/00 A61B 1/04 G02B 23/24

(21)Application number: 01-055814

(71)Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

07.03.1989

(72)Inventor: DANKAN FUAIFU GIRISU

GARU NAWAZU KAAN

(30)Priority

Priority number: 88 8830465

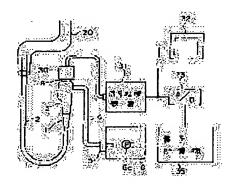
Priority date: 31.12.1988

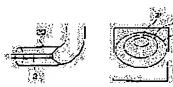
Priority country: GB

(54) METHOD FOR DETECTING INSERT DIRECTION OF ENDOSCOPE

(57)Abstract:

PURPOSE: To easily detect the insert direction of an endoscope by extracting the shape of the pleats present in the inner wall of a region to be observed from an endoscopic image and judging the insert direction of an endoscope on the basis of said shape of the pleats. CONSTITUTION: When the insert part 2 of an endoscope 1 is inserted in the upwardly bent part of the colon, pleats are present so as to be inclined upwardly. Therefore, the leading end part 11 of the endoscope 1 is curved upwardly and the insert part 2 may be inserted upwardly. When the insert part 2 of the endoscope 1 is inserted in the straight part of the colon 20, the pleats are present without being inclined up and down or left and right. In this case, the insert part 2 of the endoscope 1 may be inserted straightly as it is. An endoscopic apparatus is equipped with a fiberscope 1 to which illumination light is supplied by a light source apparatus 6 and an externally fitted television camera 30 and the image signal outputted from a signal processor





31 is inputted to a monitor 32 and the insert direction of the endoscope is detected by an electronic computer.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-182231

@Int.Cl.®

識別記号

庁内整理番号

码公開 平成2年(1990)7月16日

A 61 B 1/00 1/04 G 02 B 23/24 3 2 0 3 7 0 7305-4C 7305-4C 8507-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全19頁)

会発明の名称

内視鏡の挿入方向の検出方法

②特 頭 平1-55814

В

В

❷出 願 平1(1989)3月7日

優先権主張

図1988年12月31日図イギリス(GB)図8830465.4

@発 明 者

ダンカン フアイフ

英国 イングランド ロンドン エスダブリュー2 3エ

ギリス 御発 明 者 ガル :

ガル ナワズ カーン

イチゼット トウールスヒル キングスミードロード75 英国 イングランド ロンドン エヌ 1 アツバーストリ

ート サットンエステイト ヘクストンハウス14

の出 願 人

オリンパス光学工業株

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社

份代 理 人 弁理士 伊 藤 進

明 和 粮

1. 発明の名称

内視鏡の挿入方向の検山方法

2. 特許請求の範囲

内視鏡画像から被観繋部位の内壁に存在するヒダの形状を抽出する手刷を勧え、この手刷によって抽出されたヒダの形状に基づいて内視鏡の挿入方向を判断することを特徴とする内視鏡の挿入方向の検出方法。

3. 発明の詳朝な説明

[産衆上の利用分野]

本発明は、内視鏡の挿入方向の検出方法に係り、特に、医学的検査のために行う大闘に対する内視鏡の自動挿入に適した内視鏡の挿入方向の検出方法に関する。

[従来の技術と発明が解決しようとする課題]

近年、体腔内に報長の卸入部を抑入することにより、体腔内臓器等を観察したり、必要に応じ処理員チャンネル内に挿通した処理具を用いて各種 治療処置のできる内視鏡が広く利用されている。 ところで、従来の内視紙検査では、医師が内視 観傷を観察することにより、内視鏡(挿入部)の 進行方向を判断して、内視鏡を挿入していた。

しかしながら、大麒校登における内視側の挿入 には、高度な技術と熱頼を娶していた。

木発明は、上記事情に鑑みてなされたものであり、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することのできる内視鏡の挿入方向の検出方法を提供することを目的としている。

[課題を解決するための手段]

本発明の内視鏡の挿入方向の検出方法は、内視鏡両能から被観察部位の内壁に存在するヒダの形状を抽出し、このヒダの形状に基づいて内視鏡の挿入方向を判断するものである。

[作用]

本発明では、内規模画像から被観察部位の内壁に存在するヒダの形状が抽出され、このヒダの形状が抽出され、このヒダの形状に基づいて内視鏡の挿入方向を判断する。

[实版例]

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明す

- 2 -

ð.

まず、第2因ないし第7回を参照して、本発明 の概要を説明する。

第2因は大場への内的級の挿入を示す説明図、第3図は内視鏡挿入部の先端部を示す料製図、第4図は大腸の回曲部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第5図は第4図の状態における内視鏡像を示す説明図、第6図は第6図の状態における内視鏡像を示す説明図である。

第2図に示すように、内視鏡(ファイバスコープ)1は、相長で可撓性を有する挿入部2を断え、この挿入部2の後端に太径の機作部3が連設されている。前記操作部3からは、側方に、可撓性を有するユニバーサルコード4が延設され、このユニバーサルコード4の先端部に、コネクタ5が設けられている。このコネクタ5は、光歌装置6に接続されるようになっている。また、前記操作部3の後端部には、接眼部8が設けられている。

第3囟に示すように、前記挿入郡2の先場側に

- 3 -

なっている。尚、第3図中、将号17は、風明光 の照明節肌を示している。

ところで、内視競1の照明光学系と観察光学系とは、第3回に示すように、近接して存在し、且つ略同一方向を向いている。

一方、大腸内壁には、環状のヒダ(HAUSTRAまたはFOLDとも呼ばれる。)が存在し、内視鏡医の多くは、この環状のヒダの見え方により内視鏡の挿入方向を判断している。つまり、これらのヒダのリングの中心は、内視鏡の挿入方向

は、硬性の先端部11及びこの先端部11に隠接する役方側に跨曲可能な跨曲部12が肌次設けられている。また、前記操作部3には、図示しない跨曲操作ノブが設けられ、この湾曲操作ノブを回動操作することによって、前記途曲部12を上下ノ左右方向に跨曲できるようになっている。

を判断する上で優れた目安になる。このことを、 第4因ないし新7図を参照して説明する。

- 1 -

尚、第5回及び第7回において、符号21.2 2.23は、大阪内壁に存在するヒダを示す。

第4図は、内視鏡1の挿入郡2を、大路20の上方に配面した部分へ挿入する場合を示している。この場合、第5図に示すように、ヒダは、上方に保って存在する。従って、この場合には、内視鏡1の先端部11を、上方向に海曲させ、上方向に挿入部2を挿入して行けば良い。

また、第6図は、内視観1の挿入部2を、大賜 20の直線状の部分へ挿入する場合を示している。 この場合、第7図に示すように、ヒダは、上下ま たは左右に傷りなく存在する。従って、この場合 には、内視観1の挿入部2を、まっすぐそのまま 挿入して行けば良い。

このように、本発明の内視鏡の挿入方向の検出 方法は、内視鏡像において内壁に存在するヒダの 形状を抽出し、このヒダの形状に基づいて内視鏡 の挿入方向を検出する方法である。

- 6 -

次に、第1回及び第8回ないし第31回を参照 して、本発明の一実施例を説明する。

第1図は本発明の一実施例の方法を示サフロー チャート、第8回はファイバスコープと外付けデ レビカメラを用いた内視鏡装置の例を示す説明図、 節9因はビデオスコープを用いた内視鏡装置の例 を示す説明図、第10回は第1ステップにおける 空間フィルタリングの使用を説明するための頃、 第11回(a)はx方向の勾配を求める加班マト リクスを示す説明図、第11図(b)は夕方向の 勾配を求める加重マトリクスを示す説明図、第1 2 図は第1ステップで得られた画像を8×8 画素 の小方形に分割した状態を示す説明図、第13図 は B.× B 画 素の 小方形を示す説明図、第14図は 8×8 固素の小質域にあるヒダの物セグメントを 示す説明図、第15図は修正Hough変換をす る為に外周にアドレスを付けた8×8種素の小方 形を示す説明例、第16図は直ねを修正Houg **り変換して得られる配列要素を示す説明図、第1** 7 図は肖線を修正Hough変換した配列要素と、

- 7 -

示す説明因である。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、例 えば、第8回または第9回に示す内視鏡裂置に適 用される。

第8図に示す内視鏡装置は、光鏡装置6によっ て照明光が供給されるファイバスコープ1と、こ のファイバスコープ1の接眼部8に取付けられた 外付けテレビカメラ30とを備えている。前記フ ァイパスコープ1の構成は、第2回に示すものと 何様であり、説明を省略する。前記外付けテレビ カメラ30は、例えば、前記接眼部8からの光を 赭像する図示しない結像レンズと、この結像レン ズの結像面に配設された図示しない固体概像素子 を備えている。また、この外付けテレビカメラ3 Oは、前記固体粉像素子を駆動すると共に、この 固体振像素子の出力信号を映像信号処理する信号 処理装置31に接続されるようになっている。前 紀径移処理数署31から出力される映像循環は、 モニタ32に入力されると共に、A/D変換器3· 3によってデジタル量に変換された後、電子計算

各配列要素に対応する直額上に存在するエッジボ イントの数の一例を示す説明図、第18回はエッ ジポイントの数の多い直額を示す表、第19図は 小方形内のラインセグメントを示す説明図、第2 0 図はエッジの方位によるグループ分けを示す表く 第21回は連続性によるグループ分けを示す表、 第22回は連続性によるグループ分けを説明する ための小方形上のエッジポイントを示す説明図、 第23回はPerceptual group! ngの結果の一関を示す表、第24関はビラミッ ド型4重ツリー構造を示す説明図、第25図は第 4 ステップを示すフローチャート、第26図(a) ないし(d)は輪セグメントの連結の際に次にサ ー が する 小方形を示す 説明 図、 第、2.7 図、(a.) な いし(d)はヒダの形状から挿入方向を決定する 方法を示す説明図、第28例はリンクの重心を求 めるステップを示すフローチャート、第29図は ヒダの楕円を示す説明際、第30回はリングの超 心の y 座標を求めるステップを示す説明図、第3 1 図はリングの重心の X 座標を求めるステップを

- 8 -

概35に入力され、この電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り込まれるようになっている。 そして、前記モニタ32に、内視鏡像が表示されると共に、前記電子計算機35によって、本実施 例における内視鏡の挿入方向の検出方法が実行される。

- 9 -

この固体組象表子は、前配挿入部2,操作部3及 びユニパーサルコード42内に挿通された信号線、 及び前記コネクタイ3を介して、前記期仰装置4 5内の映像個母処理回路46に接続されるように なっている。尚、節紀ビデオスコープイ1の照明 光学系は、ファイバスコープ1と同様であり、ラ イトガイドの入射器には、前記調御装置45内の 光源装置6のランプ6aから出射された風明光が 入別されるようになっている。前配団体器優繁子 は、前記映像信息処理回路46によって駆動され ると共に、この関体機像菓子の出力信号は、前記 映像信母知理回路46で信身処理されるようにな っている。この映像信号処理回路46から出力さ れる映像伝見は、ファイパスコープ1を用いた内 祝頼装筒の場合と同様に、モニタ32に入力され ると共に、A/D変換器33によってデジタル量 に変換された後、電子計算概35に入力され、こ の電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り 込まれるようになっている。そして、前記モニタ 32に、内視頻像が表示されると共に、前配電子

- 11 -

の結果から抑入方向を決定する第5ステップ S 5とからなる。

まず、第10図及び第11図をお照して、第1 ステップについて説明せる。

不邀続点を抽出する当っては、赤の弦位・緑の 強度及び財の強度からなる色に粉目しても良いし、 グレイレベル(gray level・ 満度ある いは明度)に発目しても良いが、本実施例では、 グレイレベルに着目する場合を例にとり説明する。 また、駅画の菌素(ピクセルとも呼ぶ。)数は、 5 1 2 × 5 1 2 、グレイレベルは 2 5 6 階間とす

グレイレベルに登回し、不避続点を抽出するということは、空間座標上でグレイレベルの変化率(勾配)を検査し、グレイレベルが変化するところを抽出することである。これは、グレイレベルに着目したエッジ検出である。

前記エッジ検出の手法としては、例えば加重マトリクスを用いた空間フィルタリング(Spatial filtcring)があり、本実施例

計算復35によって、本実施例におりる内積額の 挿入方向の検出方法が実行される。

次に、本実施別の内領頭の抑入方向の検出方法 について説明する。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、第 1図のフローチャートに示すように、電子計算機 35に取り込まれた原画における不連続点を抽出 する第1ステップS1と、前記第1ステップS1 で得られた画像を複数の画像に分割し、この分割 画像の各々から修正ハフ(Modified H ough)変換(以下、修正日ough変換と記 す。)を用いてねセクメント(粒分)の候相を抽 出する第2ステップS2と、前記第2ステップS 2で得られた韓セグメントの候補に対してパーセ プチュアル グルーピング (知覚的グループ分け、 以下、Perceptual grouping と記す。)を行い、分割画像の各々から最適な線 セクメントを抽出する第3ステップS3と、前記 第3ステップS3で得られた槍セクメントを連結 する第1ステップS4と、前記第4ステップS4

- 12 -

では、これを用いている。

第10図を多照して、3×3 商素からなる加重マトリクスを用いた場合を例にとり、空間フィルタリングについて説明する。第10図において、「P1(× L、 Y L)は、入力適像 P1の座標(× L、 Y L)の画素のグレイレベルを示す。同様に、P2(× L、 Y L)の画素の句配を示す。

まず、入力画像Pi(×i、yi)の3×3近 傍を取り出し、この3×3近傍の各職来の値と、 別に用食された3×3製器からなる加頭マトリク スの対応する各要素の値との積を計算し、9個の 結の和を求め、これをP2(×i、yi)とする。

この演算を、入力面像の各面素に対して順次施 していくことにより、空間フィルタリングを施し た出力面像 P 2 が 約 5 れる。

ところで、第11図(a)に示す加重マトリクスを使うことにより、×方向の勾配(グレイレベルの変化率)g×が得られる。同様に、第11図(b)に示す加重マトリクスを使うことにより、

- 14 -

y 方向の勾配(グレイレベルの変化率) 0 y が得られる。ある適素における勾配の絶対値は、下記の(1 − 1) 式で与えられるが、本実施例においては、極めて正確である必要もないため、故算処理の簡略化のために、(1 − 2) 式で近似しても良い。

 $0 = \sqrt{g_x^2 + g_y^2} - (1 - 1)$ $0 = |g_x| + |g_y| + (1 - 2)$

ただし、gは不運統性の強さを扱わす。

 $g_{X} = P_{2} (X_{L}, Y_{L})$ $= -P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L} + 1)$ $+ P_{1} (X_{L} + Y_{L} + 1)$ $-\sqrt{2} \cdot P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L})$ $+\sqrt{2} \cdot P_{1} (X_{L} + 1, Y_{L})$ $-P_{1} (X_{L} - 1, Y_{L} - 1)$ $+P_{1} (X_{L} + 1, Y_{L} - 1) \cdots (1 - 3)$ + 15 -

い。全てのエッジポイントの g の分散を求めた上で、80%程度のエッジポイントが残るように g r を設定しても良い。

このように、gの値がある程度小さなものを使い、後にPerceptual groupingを行うことにより、ノイズ等の影響を受けることなく、重要なエッジポイントを抽出することが可能になる。また、これが、本実施例の特徴の一つである。

次に、第12回ないし第19回を参照して、第 2ステップについて説明する。

まず、第12図に示すように、第1ステップで得られた出力監像P2(×1、 ×1、)を、8×8 直素程度の小方形に分割し、修正Hough を接を行う。原面像が、512×512 両紫から成っている場合には、64×64の直像に分割することになる。 尚、本実施例では、一例として、8×8 直繋の小方形に分割しているが、求める特度により、1×4 両案でも良いし、16×16 直 素及びその他でも良いことは言うまでもない。

- 17 -

Qy = P2 (X L . Y L)
= P1 (X L ¬1 . Y L + 1)
+ √2 · P1 (X L + Y L + 1)
+ P1 (X L + 1 . Y L + 1)
- P1 (X L ¬1 + Y L ¬1)
- √2 · P1 (X L , Y L ¬1)
- P1 (X L + 1 + Y L ¬1) ··· (1 - 4)

また、エッジの方向は、次の(1 - 5)式で与えられる。

θ = a r c t a n (gr / gx) … (1-5) ここで、(1-1) 式または (1-2) 式で取めた g を、予め定めた 碁準値 g r と比較し、 基準値 g r 以上のエッジポイントを扱す。

基準組のrを大きな値に設定することにより、 残すエッジポイントの数を絞りこむことも考えられるが、基準値のrをあまり大きな値に設定すると、本来必要なエッジポイントを排除してしまう 危険があるため、ロrは、低めに設定することが 大切である。全てのエッジポイントの80%程度 を残すように基準値のrを設定することが損まし

- 16 -

出力画像 P 2 (X 1 , Y 1) と、切り出した 8 × 8 画 案の小方形を 切 1 2 図と 第 1 3 図に示す。 尚、 第 1 4 図に示すように、 4 × 4 ~ 1 6 × 1 6 画 案の小方形を 切り出したとき、その小方形中の ヒダは、略 商 翰とみなすことができる。

まず、修正日のugh変換について、簡単に説明する。

第13図は、普通よく用いられる×. ソ座標系で表現してあるが、修正Hough変換を行う為に、第15図に示すように、8×8直素の小方形の外周に、アドレスを付ける。

このようにすると、8×8画案の小方形上の直線は、スタートアドレス(S)と、エンドアドレス(E)を指示することで、定義することができる。例えば、第15図に破線で示した直線は、スタートアドレス・3,エンドアドレス・20の直線として定義することができる。

一方、8×8 函数の小方形上に描くことができる前線の種類は、(32×32)/2=512で める。(32×32)を1/2にしている理由は、

- 18 -

小方形上の直線がベクトルではない為である。つまり、スタートアドレス = 3 . エンドアドレス = 2 O の直線と、スタートアドレス = 2 O . エンドアドレス = 3 の直線は、同一とみなすことができる為である。

従って、全ての直線は、第16回の配列要素の 一つに対応する。

そして、配列要素上の1つの配列に対応する直線上に、幾つかのエッジポイントがあるかを配列 要素上に表現すると、例えば、第15図に破壊で 示した直線は、スタートアドレスが3で、エンド アドレスが20の直線であり、その直線上には、 4つのエッジポイントがあるので、第16図のよ うに表現される。

このような方針に沿って、修正Hough 変換をすると、実際には、第17図に示すような結果が得られる。すでに述べたことであるが、配列要素の1つ(第17図のサイの目一つ)は、1本の直線に対応し、配列要案内の数字(以下、Vote(ボウト・票)と記す。)は、その直線上に存

- 19 -

ngを行って、最適なラインセグメントを抽出する。

次に、第20図ないし第23図を参照して、第 3 ステップのPerceptual group ingについて説明する。

本実施例では、下記の3項目に登目し、Perceptual grouplngを行っているが、下記3項目以外に、勾配の大きさ(Edge Magnitude)に着目しても良いし、色に
を目しても良い。

1. エッジの方位(Edge Orienta tion(エッジ オリエンティション))

(エッジ ポイントについて)

基準 ±22.5°

 グレイレベル (Gray level) (函数について)

基単 土4レベル

3. 斑状性 (Continuity (コンティニュアティ))

(エッジ ポイントについて)

- 21 -

在するエッジポイントの数を示している。

直線上に存在するエッジポイントの数が多いほど、その直線が求めようとしている直線である可能性が高い。

従って、VOtCの数の多い方から、5つ程度を、ラインセグメントの候補として抽出する。この抽出したラインは、第17回では○印を付してあると共に、一覧表にして第18回に示している。

尚、ここで、Voteの数の一番大きなものを 抽出し、それを求めるラインセグメントとすると いう考え方もあるが、そのようにしてしまうと、 誤ったラインセグメントを抽出してしまう危険が ある。例えば、第19図に示すような場合である。 この図では、(a)が抽出したいラインセグメントであるにかかわらず、単にVoteの数だけで 判断すると、誤って(b)のラインセグメントを 抽出してしまうことになる。

上記のような危険を回避する為に、ここでは、 5つ程度の配列要素にまで絞り込んでおいて、軽 綾のには、Percaptual groupl

- 20 -

基準 土1面策の距離

上記3項目の各々について、以下に説明する。 第17図の複合を例に取ると、第17図の5つのラインの各々について、以下の如期を行う。 1、エッジの方位

第18図のライン(!.ine)4 すなわち配列要素(16.4)を例にとれば、第20 図に示すように、9個のエッジポイントを、第1ステップで求めたエッジの方向0の小さい肌に並べる。そして、45°(±22.5°)より大きなギャップのある所でグループ分けを行う。第20 図に示す例では、8番目のエッジポイントと9番目のエッジポイントの00をが、

.62°-35°-27°(>22.5°) となり、ここで、グループ分けされる。 2.グレイレベル

上記エッジの方位の場合と向ばに、エッジポイントに相当する箇所のグレイレベルを、小さい順に並べ、グレイレベルのギャップが4より大きい所で、グループ分けを行う。

- 22 -

3. 边标性

エッジポイントの×廃標、メ廃標に往自し、第 21回に示すように、X典数の小さい順に並べる。 X 座標が同じものついては、 Y 座標の大きい頃に 並べる。そして、X座根の差ΔX>1またはY座 なの党Δソ>1のところで、グループ分けを行う。 第21図の例では、4番目のエッジポイントと5 番目のエッジポイントの y 単級の整が 2 であり、 ここでグループ分けされる。このように、×座標 とソ座機の両方に着目することにより、直線が× 帕またはY強に対して梅蝦に立っていたり、寝て いても、確実に不連続点を抽出し、グループ分け を行うことができる。例えば、第22回は、第2 模上にプロットしたものであるが、このような脇 合、 X 座標にだけ着目していると、直線が不連続 であることを検出できない。

> 以上の3つの作象を行うことにより、一般的に、 例えば、第23回に示すような結果が得られる。 ここで、例えば、最適なラインセグメントを抽 - 23 -

トの存在しない小領域も多数ある。)尚、小領域に分割することにより、複数のコンピュータによる並列処理が可能となり、演算時間の短額ができるという利点がある。尚、複数の専用 I C を使って並列処理を行っても良い。

高、勾配の大きさ(Edge Magnitude)や、色に着目する場合も同様に、エッジポイントを、勾配の大きさや色の順に並べ、所定以上のギャップがある所でグループ分けを行えば良い

次に、第24図ないし第26図をお照して、第 4ステップについて説明する。

この第イステップでは、第3ステップで得られ、 たねセグメントを連結して行く。これは、エッジ の追跡または連結と呼ばれる。

エッジの追跡を行うに当っては、どの線セグメントから探索を始めるかが重要である。本実施例では、エッジの追跡に当って、ピラミッド型4里、ツリー構造を利用している。以下、第24図及び第25図を参照して、このピラミッド型4重ツリ

出する為の条件として、

逸 校性 ∩ (グレイレベル) ∩ (エッジの方位)

... (1)

の 論理 式 を 適 川 すれば、 釘 2 3 倒 示 す ように、 A ~ ド の 6 つ の グ ループ に グ ループ 分 け する こ と が で さ る。 第 2 3 図 の 例 で は、 グ ループ A が 一 番 多 く の エ ゥ ジ ボ イ ン ト の 数 は 6 で あ る。

尚、 根適なラインセグメントを抽出する為の条件としては、 (1) の論型式に限らず、例えば、次の (2) の論型式を用いても良い。

連続性∩(グレイレベルリエッジの方位)…(2)

他の配列要素についても同様のことを行い、その中で、一番多くのエッジポイントを持つグループを輸出する。そして、そのグループが、8×8個素の小方形における抽出すべきラインセグメントである。

このようにして、 第3 ステップで、 8 × 8 画 乗からなる 6 4 × 6 4 個の 小 倒 最の 糖 セ グメント を 抽出することができた。 (もちろん、 糠 セグメン

- 24 -

一構造を利用して、ヒダのカープを得る手順について規則する。

まず、第24図に示すように、8×8画素から なる小領域をリーフ ノード(leaf nod e) (またはリーフ (leaf) とも呼ぶ) とし て、ピラミッド型4乗ツリー構造('pyrami d quadtree structure) & 作成する。すなわち、第25図において、ステッ プS41で、8×8面素の小領域をリーフ ノー ドとし、ステップS42で、4つの子(Son) ノードの線セグメント数の和を親(father) ノードのねセクメント数とし、n/2×n/2酉 素の画像を得る。そして、画来数が1か否かを判 定するステップS43を軽で、ステップS42を、 ルート(Toot)(またはルートノード(ro ot node)とも呼ぶ)に達するまで繰り返 す。このようにして作成されたピラミッド型4頭 ツリー構造では、親ノードは、その子ノードの有 する椒セグメントの数を保持している。尚、第2 4図において、各ノードの近傍に付けた数字は、

- 26 -

ねセグメントの数を示している。

次に、スタート線セグメントを発見するために、ツリーは、ルートから下方に探索される。ずなわち、ステップS44で、4つの子ノードのうち最多額セグメントを有する子ノードを選ぶといり一条が繰り返される。第24図に示すように、リーフの段階で、線セグメントを有する複数のリーフが存在する場合、どの線セグメントを開始線セグメントとしても良い。

次に、ステップS 4 5 で、ステップS 4 4 で求めた粒セグメントを、スタート輪セグメントとして、輪セグメントを連結して行く。

このねセクメントの連結を行う作品を、第26 図(a)ないし(d)を参照して説明する。

第26図(a)に示すように、小額域1,2の 順に輪セクメントが連結された場合、次のサーチ 方向は、図中の矢印方向である。従って、この場 合、a,b,cの小領域がチェックされる。

関係に、第26関(b)に示すように、小領域 1,2の順に稳セグメントが連結された場合、次

- 27 -

る 2 つの 線 セグメントの成 が 角成が ± 4 5° 以内 となるものに 服定しても良い。

また、穏セグメントの連結は、四方向について 打われる。

このようにしてカーブが得られたら、ステップS 16で、第4ステップを終結するか否を判定し、 转結しない場合には、再び、ステップS 4 1 以降 のステップを繰り返すことにより、別のカープを 得ることができる。

次に、第27回ないし第31回をお照して、第 5ステップについて説明する。

この第5ステップでは、第4ステップで求められたヒダの形状により、挿入方向を判断,決定する。

求められるヒダの形状としては、例えば、第2

- 29 -

のサーチ方向は、図中の矢印方向であり、この場合、a, b, cの小領域がチェックされる。

第26図(c)に示すように、小領域1、2.3の順に線セグメントが連結された場合、 a. b. c の小領域をチェックするが、 a と c の間方に粒セグメントが存在する場合、 a と c の線セグメントの向きをチェックし、スムーズを連結となる方を選ぶ。第26図(c)の場合、 c の小領域の線セグメントが選ばれる。

また、第26図(d)に示すように、小領域1. 2の順にねセグメントを連結してきて、 a.b. cの小領域に稼セグメントが存在しない場合は、 d.e. f. g.h.i. Jの小領域を検査する。 何故ならば、 aの癖セグメントが何らかの理由で 背滅したと考えた場合の次のサーチは、 d.e. 「となり、 周様に、 bの粽セグメント が 間 皴 した と考えた場合の次のサーチは、 f. g. hとなり、 c の輪セグメント が 間 鉱した と考えた 場合の次の サーチは、 h. i. Jとなるからである。

また、似セクメントを連結する場合、連結され

- 28 -

7 図(a)~(d)に示すようなパターンがあり、 それぞれ、以下で説明する方法で挿入方向を決定 する。

第27図(a)は、図中本印で示す交差点(または分岐点)を有する2つのカーブ(ヒダ) C 1 . C 2 が得られた場合を示し、この場合は、図中本印で示す点における線セグメントの向きをかを知定することにより、どちらのヒダが東にあるかを判断する。第27図(a)の場合は、カーブC 2 が奥にある。そして、奥にあるカーブの中心で、自得等にある。そのとする。内視鏡を抑入した大幅等の管理が関めている場合が考えられる。

第27図(b)に示す方法は、得られたカープ 上の5箇所程度のポイントからそれぞれ放射状に 垂線を立て、その放射状の線の交点の集中する箇 所を挿入方向とするものである。

第27回(c)に示す方法は、得られたカープが一部が欠けたリング状である場合に、得られた

- 30 -

カーアの両端を連結し、それによって 得られるリングの 食心を抑入方向とするものである。

第27図(d)に示す方法は、似られたカーブが所々で切れている場合に、一番近いカーブを迎結して行き、似られたリングの娘心を挿入方向とするものである。

高、第27図(b)~(d)に示す方法では、使用するカープまたはリングは、任意であるが、最も大きいカープまたはリングを用いても良いし、予め大きい方から「質目のリングを用いるということにしておいても良い。

重心は、例えば、第28例に示すような手順で 求めることができる。

まず、ステップS 5-1で、ヒダの円または楕円の中に含まれる面解数を求め、第29 図に示すように、その数をNとする。尚、画案数ではなく、第2ステップで用いた小方形の数で代用しても良い。

次に、ステップS52で、 第30回において矢 印で示すように、上から× 粒方向にヒダの円形ま

- 31 -

・うにしても良い。また、一番内側のヒダの重心を 挿入方向としても良いし、複数のヒダの飛心のう ちの最も多くの重心がある方向を挿入方向として も良い。

尚、第4図に示すように、大腐20が済曲している場合、第5図に示すように、ヒダによって、ヒダの重心が異なる。第5図の組合は、内側のヒダの重心ほど、上側、すなわち挿入方向側にある。この題心の変位量は、跨曲量が大きいほど大きくなる。従って、複数のヒダの重心の変位量から大腐20の跨曲量を検出することもできる。

このように、本実施例によれば、第1ステップないし第4ステップによってヒダの形状を求め、このヒダの形状に基づいて、第5ステップで、内機・の押入方向を判断することにより、簡単に、内視鏡の押入方向を検出することができる。

また、第1ステップで内視鏡画像中の不違続点 (エッジポイント)を抽出する際に、 鋳準値を低 めに設定し、勾配りの値がある程度小さなものも 残しておくことにより、ノイズ等の影響を受ける たは楕円形に含まれる画素数を数えて行き、その数がN/2になるまで、カウントする。そして、 N/2になったときのソ座様の値をソ o とすると、このソ o が来めるほ心のソ座標である。

阿はに、ステップSS3で、那318において 矢印で示すように、左側からy略方向にヒダの円 形または楕円形に含まれる 断密数を数えて行き、 その数がN/2になるまで、カウントする。そし て、N/2になったときの×座標の値を×0とす ると、この×0が求める重心の×座標である。

そして、ステップS54で、ヒダの狙心は、 (xo.yo)として求められる。

尚、ヒダの形状は、円または楕円として観明し たが、これに限定されない。

高、内視鏡を挿入していくと、それに伴ってに ダの形状は変化していく。従って、常に、大きい 方から被えて n 番目のにダの重心を求め、それを 挿入方向と判断しても良いし、大きい方から数え て、n 番目のにダの重心と n + m 番目のにダの重 心の平均値を求め、それを挿入方向と判断するよ

- 32 -

ことなく、必要な不連続点 (エッジポイント)を 抽出することが可能になる。

また、第2ステップにおいて、修正日ough 変換を利用して、停セクメントの候補を抽出する 限や、第3ステップにおいて、Perceptu al groupingを行い、分割質数の各々 から経過な線セクメントを抽出する際に、内視鏡 画像を小領域に分割することにより、複数のコン ピュータによる並列処理が可能となり、演算時間

また、第4ステップにおいて、スタート線セグメントを抽出するに当り、ビラミッド型4重ツリー構造を利用しているので、虹理時間を関しく規格することができる。

尚、本実施例では、第1ステップにおいて不運、 統点を抽出する当って、グレイレベルに着目して いるが、前述のように色に着目しても良い。

色に符目した場合、例えば、色相や彩度の変化 率を検査し、色相や彩度が変化するところを抽出 するようにしても良い。

- 34 -

明えば、似面からCIE-RGB設色系の三原色成分(三刺数値)R.G.Bが得られる場合、色相のは、以下の(2-1)式を用いて、(2-2)式で表すことができる。

$$\theta_1 = \cos^{-1} \frac{2 r - g - b}{\sqrt{6 \left[(r - 1/3)^2 + (g - 1/3)^2 + (b - 1/3)^2 \right]}}$$

... (2-1)

 $\theta = \theta_1 \ (\ g \ge b\)$, $\theta = 2\ \pi - \theta_1 \ (\ g < b\)$

... (2 -- 2)

ただし、r = R/(R+G+B)

g = G / (R + G + B)

b = B / (R + G + B)

また、彩度Sは、(2-3)式で表すことができる。

S = 1 - 3 m l n (r . g . b) … (2 … 3) 尚、m l n (r . g . b) は、r . g . b の最小 値を示す。

このように、原画の画案ごとに、色相や彩度を数値化すると、グレイレベルに着目した場合と同様に空間フィルタリング等によって、色相や彩度

- 35 -

係り、類1図は本発明の一実施例の方法を示すフ ローチャート、第2回は大腸への内視鏡の挿入を 示す説明図、第3図は内視鏡挿入部の先端部を示 す斜視図、第4図は大鵬の創曲部分への内視鏡の 挿入を示す説明図、第5図は第4図の状態におけ る内視鏡像を示す説明関、第6回は大腸の直動部 分への内根鎖の挿入を示す説明例、第7回は第6 図の状態における内視観像を示す説明図、第8図 はファイパスコープと外付けテレビカメラを用い た内視鏡装置の例を示す説明図、第9回はビデオ スコープを用いた内視機装置の例を示す説明図、 第10図は第1ステップにおける空間フィルタリ ングの使用を説明するための図、第11図(a) は×方向の勾配を求める如魚マトリクスを示す説 明図、第11図(b)はy方向の勾配を求める加 重マトリクスを示す説明図、第12回は第1ステ ップで得られた画像を8×8画素の小方形に分割 した状態を示す説明別、第13図は8×8 画案の 小方形を示す脱明図、第14図は8×8 画象の小 領域にあるヒダの様セグメントを示す説明園、第

が変化するところを抽出することができる。そして、グレイレベルに着目した場合と同様に、第2ステップないし第5ステップを行うことにより、 色に発目してヒダを抽出することができる。

また、原画がNTSC信号で与えられる場合には、クロミナンス信号の位相から色相を得ることができ、クロミナンス信号の振幅から彩度を得ることができる。

また、特定の色成分の値に着目しても良い。

高、本発明の方法によって検出された内視線の 挿入方向に対し、内視鏡操作者が、溶曲操作により、内視鏡を挿入しても良いし、装置によって自 動的に先端部を向け、挿入しても良い。

- [発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、ヒダの形状を抽出して、このヒダの形状に基づいて判断することにより、簡単に、内観観の挿入方向を検出することができるという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1 関ないし第3 1 関は本発明の一つ実施例に - 36 ÷

15回は保正日のUgh変換をする為に外間にア ドレスを付けた8×8両素の小方形を示す説明図、 第16回は直線を修正日の u g h 変換して得られ る配列要素を示す説明図、第17図は直線を修正 Hough変換した配列要素と、各配列要素に対 応する直線上に存在するエックポイントの数の一 **術を示す説明閣、第18図はエッジポイントの数** の多い直線を示す表、第19図は小方形内のライ ンセグメントを示す説明図、第20回はエッジの 方位によるクループ分けを示す表、第21回は進 **続性によるグループ分けを示す扱、第22.図は連** 税性によるグループ分けを説明するための小方形 上のエッジポイントを示す説明図、第23図はP erceptual groupingの結果の 一例を示す表、第24図はピラミッド型4重ツリ 一構造を示す説明閣、第25図は第4ステップを 示すフローチャート、第26図(a)ないし(d) は躱セグメントの連結の際に次にサーチする小方 形を示す説明図、第27図(a)ないし(d)は ヒダの形状から挿入方向を決定する方法を示す説

- .37 -

- 38 -

明図、第28 図はリングの低心を求めるステップを示すフローチャート、第29 図はヒダの楕円を示す説明図、第30 図はリングの重心の Y 座標を求めるステップを示す説明図、第31 図はリングの重心の X 座標を求めるステップを示す説明図である。

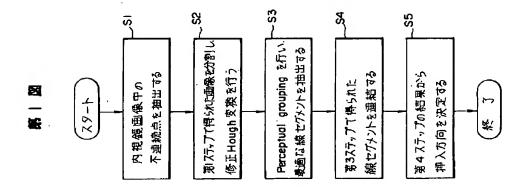
1 … 内视鏡

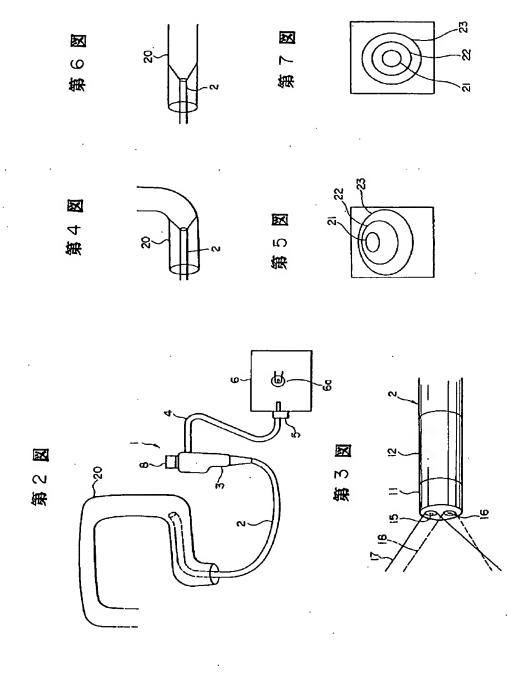
2 … 卸入邸

20…大闆

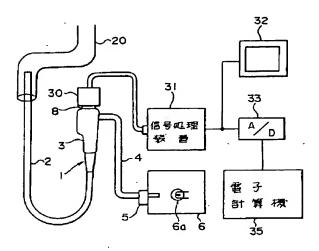
代现人 弁理士 伊 截

- 39 -

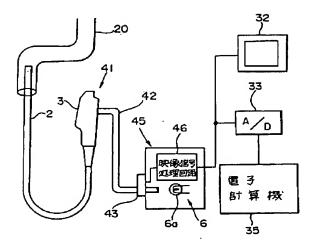


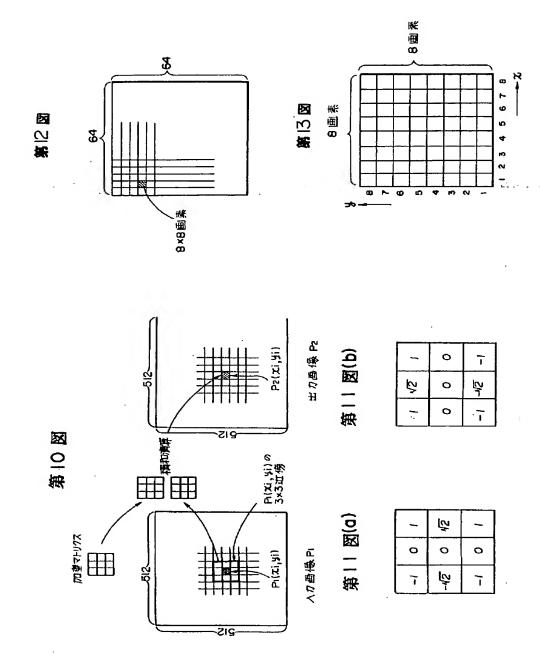


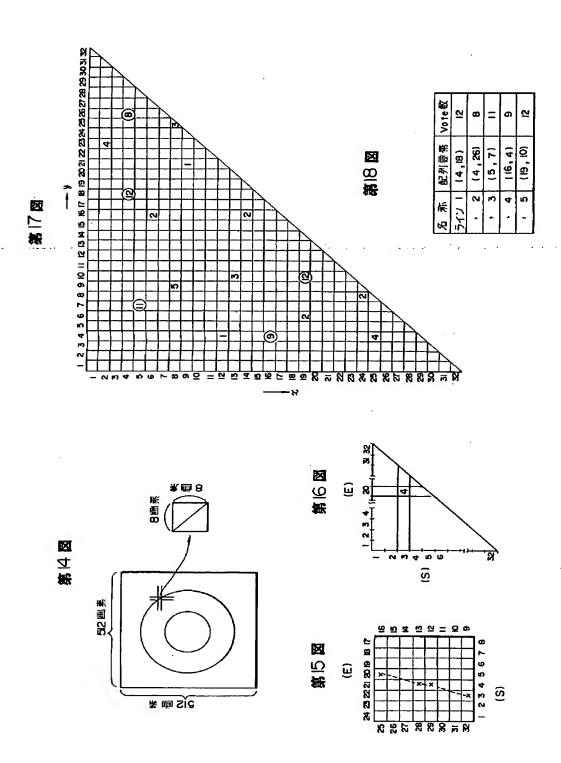
第8 図



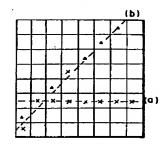
第9図







第19図



A,* … エッジポイント

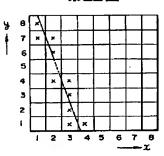
(* …ノイズに依るエッジボイル)

第21図

例		
(1,8)		
(1,7)		
(2,7)		
(2,6)	Δ У :	> I
(2,4)		
(3,4)		
(3,3)		
(3,2)		
(3,1)		
14 15		

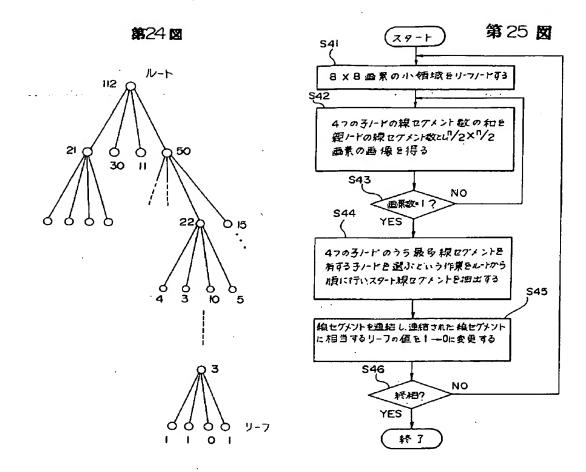
第22図

第20図

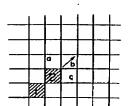


第23 図

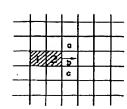
ポイント	連続性		THIN		エッジの方位		グループ
1	グル-プ	1	グループ	a	グルーフ	a	Α
2	•	ı	•	a	٠	α	Α
3	•	<u>. T</u>	, , ,	a	•	ø	A
4	,	1	,	a	•	đ	A
5	6	1	5	٥	5	ď	Α
6	•	ı	•	٥	•	ø	Α
7	•	1	•	ь	•	ď	8
8		1	• .	b	1	d	8
9	•	2	•	Ь	. ,	a	C
10	•	3	,	۵	,	ß	۵
11	,	4	4	С	,	B	E
12	1	4	4	С	5	8	F



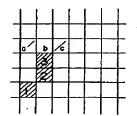
第26図。)



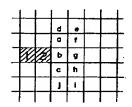
\$26図 (b)



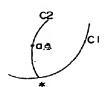
第26四(c)



第26図(d)



第27図(0)



第27回(b)



第27図(c)



第27図(d)



